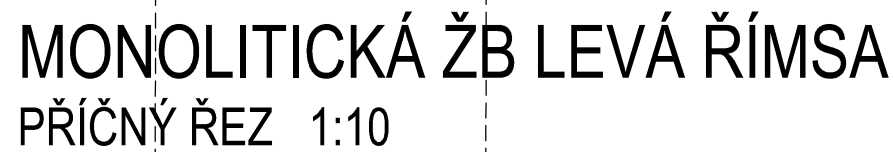
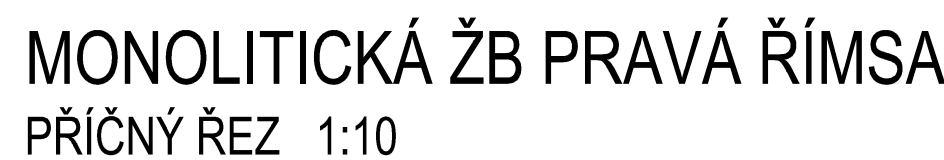
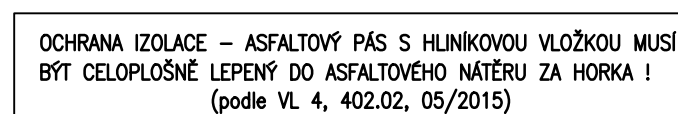


SCHÉMA ŘÍMS 1:100



OCELOVÉ ČÁSTI JSOU Z OCELI ŘADY 37, OCHRÁNĚNÉ VRSTVOU Zn 80 μ m MÁČENÍM

PŘÍČNÝ ŘEZ 1:5



VÝKAZ MATERIÁLU KOTEV. PŘÍPRAVKŮ pro 1 prvek

TVAR KOTEVNÍ PÁSNICE

Položky 1, 2, 3: Zinkování ponorem dle ISO 1461,
nominál. tloušťka zaskleého filmu 50 μm , min.tl. 40 μm

Položky 4: Zinkování ponorem dle ISO 1461, nominální tloušťka zaskleého filmu 50 μm , minimální tl. 40 μm

DILATAČNÍ SPÁRA , svislý řez 1:5



- V případě použití římsy s lícnicí prefabrikáty je třeba dilatační spáru umístit do mezery mezi lícnicí prefabrikáty
 - Úprava spáry je vykreslena pro horní povrch, stejně se provede i na bočních plochách římsy
 - Dilatační spáry budou navrženy pouze v římsě Separace nad zděnou zídce dálničních mostů
- Průžná vlož

AKCE III/15222 BUDKOV - MOST EV.Č. 15222-3

OBJEDNATEL DOKUMENTACE:
KRAJ VYSOČINA
ŽIŽKOVA 57/1882
587 33 JIHLAVA

OBEC BUDKOV
BUDKOV 82
675 42 BUDKOV

ZHOTOVITEĽ DOKUMENTACE:

Hlavní inženýr projektu:
Ing. Jiří Šrubař

 **PRIS**
PROJEKČNÍ KANCELÁŘ PRIS spol. s r. o.
OSOVÁ 20, 625 00 BRNO

B SO 201

SOUŘAD. SYSTÉM: S-JTSK

VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Бру

VEDOUcí PROJEKTANT		Ing. Jitř ŠRUBAR	PRIS		PROJEKČNÍ KANCELÁŘ PRIS spol. s r. o.	
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT		Ing. David LERCH	PRIS		OSOVA 20, 625 00 BRNO	
VYPRACOVAL		Bc. Jan ŠKARDA	PRIS			
KONTROLOVAL		Ing. Martin ŘEHULKA	PRIS			
KRAJ: VYSOČINA		K.Ú. BUDKOV	DATUM		1/2018	
<div> <div>III/15222 BUDKOV - MOST</div> <div>EV.Č. 15222-3</div> <div>SO 201 - Most v obci Budkov přes potok</div> </div>			FORMÁT		6 A4	
			MĚŘÍTKO		1:50	
			ÚČEL		PDPS	
			ČÍS. ZAKÁZKY		16012	
			ARCHIVNÍ ČÍS.		08_TVR.dwg	
NÁZEV PŘÍLOHY			ČÍS. SOUPRAVY		ČÍS. VÝKRESU	
TVAR A VÝZTUŽ ŘÍMS					8	